

Чем отличается производство в «1С: Комплексная автоматизация» и в «1С: ERP»?

Можно ли внедрить производство в «1С: КА»? С какими ограничениями придется столкнуться?

В отличие от таких программных продуктов, как SAP и АХАРТА, в линейке "1С" существует огромное количество конфигураций, разработанных для решения определенных задач учета, планирования и анализа – более 600.

Эти конфигурации имеют индивидуальный набор функциональных возможностей, а их стоимость может отличаться более чем в 10 - 15 раз, при том, что часть возможностей, которые необходимы именно вашей компании у различных конфигураций совпадают. К примеру, на начало 2023 года цена "1С:КА" – 83 000 руб., а "1С:ERP" – 581 400 руб.

Поэтому, мы комплексно подходим к задаче подбора программы, совмещая знания о возможностях всей линейки решений «1С» с тщательным анализом бизнес-процессов и требований к учету у компании-заказчика. По итогу мы можем посоветовать принять решение в пользу покупки бюджетной конфигурации с ограниченным функционалом и доработать её возможности, а иногда покупка более дорогостоящей конфигурации – это финансово самый выгодный вариант.

Используя такой подход, у заказчика появляется возможность сэкономить до 50% от общей суммы проекта.

Конечно, мы аргументируем свою рекомендацию, предоставим подробный сравнительный обзор возможностей программ и рассчитаем стоимость доработок (если таковые понадобятся), а итоговое решение остается за вами.

Общеизвестно, что возможности раздела "Производство" в конфигурации "1С:КА" сильно ограничены.

Предлагаем рассмотреть подробное сравнение этого раздела в "1С:КА" и "1С:ERP" в разрезе функциональных блоков – планирование производства, учет этапов производства, учет незавершенного производства и др.

№ п/п	Функциональные отличия	1С: КА	1С: ERP
1	Ресурсные спецификации (СП)		
1.1	Применение аналогов	Нет	Да Документ «Разрешение на замену материалов», который позволяет назначить аналоги к ресурсной спецификации (СП)
1.2	Многоэтапный производственный процесс	Нет В «1С: КА» отсутствует документ «Этап производства»	Да На основании документа «Заказ на производство» можно сформировать сразу все производственные этапы на весь цикл изготовления готового изделия
1.3	Можно ли по одной многоэтапной спецификации в процессе производства на одном из этапов сделать выпуск полуфабрикатов (без передачи на склад), потребляемых на последующих этапах?	Нет	Да
1.4	Параметризация, расчет количества по формулам: материалы, труд, оборудование, автоподбор материалов. Потребность подбора материалов по характеристикам в ресурсной спецификации.	Нет	Да Можно задать любые формулы расчета в зависимости от параметров
1.5	Переход к ресурсной спецификации в справочнике «Номенклатура»	Нет	Да Предусмотрено рабочее место «Применение номенклатуры в производстве».
1.6	Вложенность спецификаций (полуфабрикаты, производимые в процессе)	Нет	Да
1.7	Учет % брака, учет вероятности применения материалов Типы ресурсных спецификаций: разборка, ремонт	Нет	Да

1.8	Рабочие места «Дерево ресурсных спецификаций», «Применение номенклатуры в производстве»	Нет	Да
2	Учет производственных затрат		
2.1	Аналитика структуры НЗП	Возможна по назначениям и по направлениям деятельности (НД)	Возможна по партиям (заказам на производство, этапам), назначениям, направлениям деятельности (НД). Анализ готовности изделия/заказа в разрезе производственных этапов
2.2	Распределение расходов с детализацией до партии (заказ на производство, этап производство)	Нет Расходы распределяются только на готовую продукцию. Отсутствует возможность распределять расходы на производственный этап	Да
2.3	План-фактный анализ затрат Плановые калькуляции	Нет	Да
2.4	Выработка сотрудников. Учет сдельной заработной платы	Да Но нет пооперационной сдельной выработки	Да
2.5	Раздельный учет Гособоронзаказа (ГОЗ) в соответствии с ФЗ-275	Да Но нет расчёта себестоимости по заказам (контрактам) по причине отсутствия позаказного производственного учета (нет документа «Заказ на производство»). Можно реализовать расчет себестоимости по заказам клиентов, но с настройкой учета по сериям	Да. Полноценный учет
3	Учет в производстве		
3.1	Учет заказов производства и размещение в них заказов клиентов	Нет Документ «Заказ на производство» отсутствует	Да Документ «Заказа на производство» является партией, объединяющей все производственные этапы изделия.

			Документ «Заказ на производство» можно вводить на основании документа «Заказ клиента». Есть инструмент изменения партий
3.2	Схема производственных документов	<p>Документооборот формируется отдельными документами: Заказ клиента → Заказ материалов в производство → Передача материалов в кладовую → Передача продукции из кладовой → Реализация товаров и услуг → Производство без заказа: материалы, трудозатраты</p> <p>Типовая схема документооборота подразумевает, что сначала нужно оформить «Передачу продукции из кладовой», затем «Реализацию товаров» и только потом – в конце месяца – оформить выпуск продукции с помощью специальной обработки "Производство без заказа"</p> <p>Либо можно провести документы выпуска продукции вручную. Тогда схема будет выглядеть следующим образом: Заказ клиента → Заказ материалов в производство → Передача материалов в кладовую → Производство без заказа → Передача продукции из кладовой → Реализация товаров и услуг. А обработка в конце месяца будет проверять все ли выпуски оформлены и распределять материалы на выпуск по правилу, указанному в шапке обработки</p> <p>Если в производство отправлены аналоги, то нужно вручную менять состав материалов в документе «Производство без заказа». Это делает процесс производственного учета и</p>	<p>Документооборот формируется отдельными документами: Заказ клиента → Заказ на производство → Производственный этап: обеспечение, расход материалов, выпуск продукции, трудозатраты → Передача материалов в производство → Передача продукции из производства (либо Передача материалов в кладовую → Передача продукции из кладовой. Использование цеховых кладовых <u>не обязательно</u>) → Реализация товаров и услуг</p> <p>Преимущество использования документа «Производственный этап» в том, что процесс обеспечения и списания фактически израсходованных МПЗ происходит в одном документе и не требует ручного дублирования данных</p>

		фактического калькулирования затрат очень трудоемким Использование цеховых кладовых в схеме <u>обязательно</u>	
3.3	Учет заказов давальцев. Выпуск продукции из давальческого сырья	Нет Отсутствует раздел учета «Прием в переработку»: заказы давальцев, поступление сырья от давальца, отчет давальцу, передача давальцу, возврат сырья давальцу.	Да
4	Оперативное управление производством. Резервирование и обеспечение производства ресурсами		
4.1	Процесс планирования производства (межцеховое, внутрицеховое) Формирование производственных графиков, Рабочее место для глобального диспетчера: <ul style="list-style-type: none"> • Управление очередью заказов Рабочие места для локального диспетчера: <ul style="list-style-type: none"> • Диспетчирование этапов • Формирование сменных заданий • Пооперационное планирование • Выполнение операций MES 	Нет	Да Механизм автоматического формирования производственных этапов на основании заказа на производство с одновременным планированием производственных ресурсов и состояния обеспеченности материальными ресурсами. При условии применения многоэтапных спецификаций программа формирует документы по полному производственному циклу, выполнив календарное планирование этапов Механизм формирования сменно-суточных заданий для трудовых ресурсов и производственных мощностей
4.2	Формирование потребности в производстве	По плану – Да По потребностям – Нет Есть механизм заказа материалов в производство, с помощью которого можно обнаружить дефицит материальных ресурсов, требуемых для выпуска ГП, но нет автоматического механизма разузловки для	Да Полноценный механизм формирования потребности, который запускается специальной обработкой. Данная обработка анализирует состав документов «Заказ на производство» (спецификации на указанную в них готовую продукцию) и формирует

		<p>изделий, в составе которых есть полуфабрикаты.</p> <p>Для целей формирования заказов материалов на полное дерево изделия (состоящее из ПФ) придется создавать несколько документов «Заказ материалов в производство» на основании друг друга. Заказ материалов – вспомогательный документ, не предназначенный для отслеживания сложных производственных цепочек.</p> <p>В результате получаем трудоемкий процесс, требующий внимательности пользователей и ручного контроля и отсутствие возможности запуска производства (только выпуск).</p> <p>В «1С: КА» удовлетворение потребности в производстве не предусмотрено. Есть только регистрация свершившихся фактов производства, управления ими нет.</p> <p>Есть документ «План производства», содержащий количественные данные по каждому подразделению, которые отражаются в отчете «Исполнение плана производства» с возможностью расчета потребности в материалах и трудовых ресурсах</p>	<p>документы «Этапы производства», в которых заполняет плановую потребность в материалах и полуфабрикатах</p>
4.3	Маршрутные карты, технологические операции, типовые технологические процессы	Нет	<p>Да</p> <p>Объект НСИ «Технологический процесс» предназначен для описания последовательностей технологических операций, используемых многократно (в нескольких спецификациях) и ресурсов, применение которых обусловлено данной последовательностью операций</p>

			<p>Технологический процесс содержит операции, вспомогательные материалы и трудовые затраты</p> <p>Технологический процесс может использоваться двумя способами:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Подключаться к ресурсной спецификации • Как шаблон для предварительного заполнения этапа
4.4	Управление загрузкой производственных мощностей (виды рабочих центров (ВРЦ), рабочие центры (РЦ). Доступность ВРЦ	Нет	Да
4.5	Планирование выпуска полуфабрикатов. Тип обеспечения номенклатуры «Производство» для целей планирования выпуска продукции	<p>Нет</p> <ul style="list-style-type: none"> • Отсутствует возможность планировать примерную дату готовности изделия/продукции в документе «Заказ клиента» • Нет функции в Плана производства «запланировать полуфабрикаты», так как полуфабрикаты определяются по способу обеспечения, а в «1С:КА» нет типа обеспечения "Производство" 	Да
4.6	Управление ремонтами и ТО (заказы на ремонт, объекты эксплуатации, нормирование, отражение расходов и т.д.)	Нет	Да

Выводы:

Решение «1С: Комплексная автоматизация» подойдет для небольших производств с простыми технологическими процессами не более двух - трех производственных этапов и не требующих задач по управлению производством.

Но даже в этом случае с большой долей вероятности придется адаптировать программный продукт в части заполнения табличных частей в зависимости от требований к аналитике учета (назначения, направления деятельности). К примеру, предприятиям, которые работают с гособоронзаказами, необходимо включить функции обособленного обеспечения, но назначения в документах «Заказ материалов в производство» придется указывать вручную. В случае, если в табличной части документа более 50-100 строк, это будет довольно трудоемко.

Поэтому перед выбором программы обязательно стоит проработать со специалистами все требования к системе, смоделировать производственные бизнес-процессы на типовом программном продукте, определить трудоемкие места, требующие адаптации и получить оценку вложений на внедрение «1С:КА» и «1С:ERP». После чего станет возможным провести сравнительный анализ вложений для внедрения системы.

Наша команда специалистов выполняет все виды работ – от подбора учетной системы до её внедрения; консультационную и техническую поддержку; переход с устаревших конфигураций или иностранного ПО на отечественные системы; разрабатываем мобильные приложения для интеграции с «1С» и обеспечиваем безопасность данных компаний.

Обращайтесь к нам с любой задачей.

Для начала не нужно почти ничего. Достаточно, если у вас есть вопрос, проблема или идея. Остальное за нами.



8 (800) 444 51 46



8 (953) 904 40 40 (WhatsApp, Telegram)



office@gcformula.ru



<https://gcformula.ru/>